

VEN100C - Extracteur d'air centrifuge 12 200m3/h

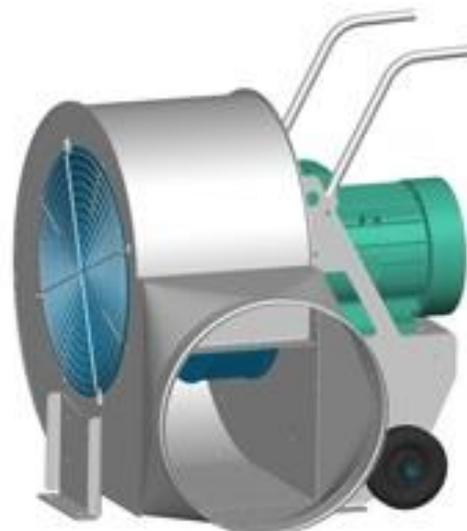


Image non contractuelle

Cet extracteur d'air type cobra robuste est particulièrement recommandé pour l'extraction de poussière dans des espaces confinés, tunnel, ovoïdes ou au sein de bâtiments lorsqu'une grande longueur de gaine est nécessaire. Equipé de roues et d'une poignée pratique, il permet d'extraire les poussières d'un poste de travail en toute simplicité. Ce ventilateur centrifuge peut être raccordé à 100 mètres de gaine mobile.

Caractéristiques techniques :

	VEN100C
Débit d'air	12 200 m3/h
Pression d'air disponible	2 700 Pa
Ventilateur	Centrifuge
Gainable	Oui
Puissance électrique	7.5 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz
Protection recommandée	32A
Diamètre de gaine	500 mm
Mobilité	Sur roues
Dimensions L x l x h	1000 x 850 x 900 mm
Indice de protection	IP 55
Protection thermique	Oui
Poids	114 kg